



SAFER-TECH

info@safer-tech.com

Telf: (+34) 619 753 956 & (+34) 618 570 483

www.safer-tech.com

PRODUCTO/SERVICIO 1: ELEVADOR OLDS

Una nueva tecnología de elevación permite ahora superar los grandes inconvenientes de los sistemas existentes hasta ahora: El ELEVADOR OLDS ®:

- Secar / calentar o enfría
- Eleve a tubo 100% lleno
- Sin generar polvo
- De forma cuidadosa
- En cualquier inclinación
- Tanto productos secos como húmedos
- Con grandes ahorros energéticos y en mantenimiento (todos los componentes son externos y fácilmente al alcance).
- Dosifique en el mínimo espacio, con el ELEVADOR OLDS ®.

El ELEVADOR OLDS ® permite elevar de forma cuidadosa, sin generar polvo ya que es el único sistema que funciona a tubo lleno. Al funcionar a tubo lleno, no transportamos aire, como ocurre con los otros sistemas existentes (elevadores de cangilones, el transporte neumático o el tornillo sin-fin). También, este funcionamiento a tubo lleno permite grandes ahorros en consumo eléctrico y mantenimiento, debido a la menor velocidad de rotación de las partes móviles: no empleamos energía en mover aire, sólo producto.

El ELEVADOR OLDS ® es un elevador de tubo rotativo y tornillo sin-fin estático, único y patentado, que da solución a la elevación y movimiento en cualquier ángulo.

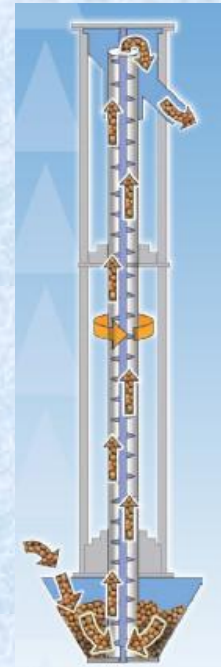
El ELEVADOR OLDS ® permite ahorros alrededor del 30% en mantenimiento y consumo eléctrico, y evita los grandes costes en filtración o consumo eléctrico en transporte neumático, o las complicadas reparaciones en los elevadores de cangilones. El ELEVADOR OLDS ® eleva tanto productos secos como húmedos, tanto en horizontal como en vertical. Es un equipo que se limpia fácilmente, y permite dosificar el producto, aspecto que ninguna otra tecnología de elevación consigue.

Aplicación: Elevación de grano, refrigeración de frita en tránsito, transporte de Caolín, estearatos o talco sin generación de polvo.



Marca: OLDS ELEVATOR / ELEVADOR OLDS

Contacto: Jaume Soler



PRODUCTO/SERVICIO 2: TORNILLO MODULAR ARCHIMEDYS

ARCHIMEDYS, un diseño innovador, patentado, de la ingeniería Exventys, de tornillo sinfín modular que supera con mucho las expectativas de este tipo de sistemas, tanto en durabilidad y fiabilidad, como en costes de inversión inicial y de mantenimiento e instalación.

ARCHIMEDYS® es el tornillo sin-fin modular de diseño único, que permite la sustitución únicamente de las partes dañadas, ya sea por desgaste o por accidente.

Con un peso mínimo y máxima duración al desgaste (mayor que el acero en la mayoría de las aplicaciones), el tornillo sin-fin modular ARCHIMEDYS® es la solución ideal para aplicaciones altamente abrasivas y/o de difícil configuración.

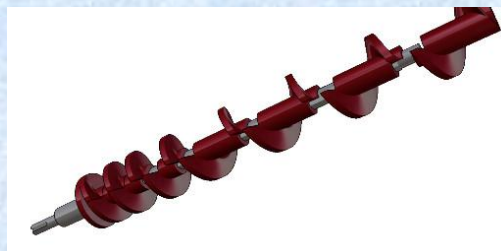
Ya no hace falta tener varios tornillos de repuesto. Con sólo algunas espiras en stock el coste de mantenimiento y sustitución de las partes dañadas es mínimo con el tornillo sin-fin modular ARCHIMEDYS®.

Este diseño innovador, patentado, de la ingeniería Exventys hace del tornillo sinfín modular ARCHIMEDYS® un componente cada vez más presente instalaciones a lo largo y ancho de Europa y en otras partes del mundo.

El tornillo sinfín modular ARCHIMEDYS® supera con mucho las expectativas de este tipo de sistemas, tanto en durabilidad y fiabilidad, como en costes de inversión inicial y de mantenimiento e instalación.



 Archimedys™



Marca: ARCHIMEDYS

Contacto: Jaume Soler

PRODUCTO/SERVICIO 3: CRIBAS Y TAMICES CUCCOLINI

Cribas y tamices Cuccolini para cribado de precisión de muchos productos, para las más variadas aplicaciones. Una de las ventajas más significativas de las cribas y tamices Cuccolini es la versatilidad de toda su gama, ideal para productos derivados finos, muy finos y líquidos. Hay que destacar los modelos de la familia MVFExcite, que permite acceder a cribados mucho más finos que otras máquinas, en productos líquidos o en polvo y sobretodo en procesos con materiales difícilmente cribables con otros sistemas.

Otra característica muy interesante de los productos Cuccolini es la baja altura de la maquinaria, ideal para posibles aplicaciones de cribado de seguridad. Su enorme fiabilidad y sus posibilidades convierten estas máquinas en una herramienta indispensable para garantizar estándares de calidad muy elevados, puesto que evita cualquier pieza rota o partícula de polvo.

Desde SAFER TECH queremos recomendar esta maquinaria a panificadoras, repostería industrial, plantas de reciclaje, sector farmacéutico, químico, sector de los piensos compuestos, de los áridos y minería fina, de los productos micronizados y en general cualquier aplicación en la que se trabaje con graneles tanto líquidos como sólidos. Ponemos a disposición de un amplio abanico de sectores la última y más fiable tecnología que permite trabajar con un consumo de energía muy bajo haciendo cribas que cortan incluso hasta 20 micras.

Nuestra maquinaria es silenciosa, rápida y fácil de mantener. Ocupan poco espacio y son de poca altura. Además, disponemos de cribas y tamices especiales para manipular elementos no cribables por otros sistemas, como son los productos húmedos o pegajosos, abonos en proceso, lodos, áridos sucios, arcillas, compost, arenas bituminosas, pastas cerámicas, etc.

En SAFER TECH somos distribuidores oficiales de la empresa Cuccolini, fundada en 1946, que es el fabricante número uno de Europa en tamices vibratorios. Líder en el mercado con más de 3500 máquinas producidas al año, presenta una amplia gama de productos proyectados especialmente para la selección, el cribado, el refinado y la desferrización de esmaltes, líquidos y polvos. Sus máquinas - tamices vibratorios, molinos, desferrizadores y bombas - se comercializan en todo el mundo y ofrecen a su clientela estándares de calidad elevados, total fiabilidad, versatilidad e innovación tecnológica.

Aplicación del producto: Cribado de seguridad en harinas, azúcar o cualquier otra materia prima alimentaria. Tamizado de polvos metálicos para obtener productos y sectores de negocio nuevos con cribados extra-finos.



Marca: VIRTO-CUCCOLINI

Contacto: Jaume Soler



Sectores a los que va dirigido los productos y/o servicios:

Químico, Farmacéutico, Biomasa y reciclaje, Alimentación (azúcares, piensos, etc), Cementos y minerales (carbonato cálcico, talcos, cloruro cálcico, sales, etc) y todos los sectores industriales donde interviene el transporte o elevación de productos a granel