



## **CODOLS TECHNOLOGY**

[codols@codols.com](mailto:codols@codols.com)

Tel. 93 480 13 75

[www.codols.com](http://www.codols.com)

### **PRODUCTO/SERVICIO 1: Mezclador de sólidos**

El mezclador Lindor es un tambor horizontal donde el material entra cuidadosamente a través de la válvula de entrada, mientras se mantiene una lenta rotación del tambor y después del corto periodo de mezcla se descarga mediante de una válvula de salida. El mezclador se vacía completamente de forma autónoma.

La eficacia de su resultado se logra mediante unas palas internas fijadas a la pared del mezclador, específicamente curvadas y orientadas, que permiten que el material fluya de forma suave y continuada.

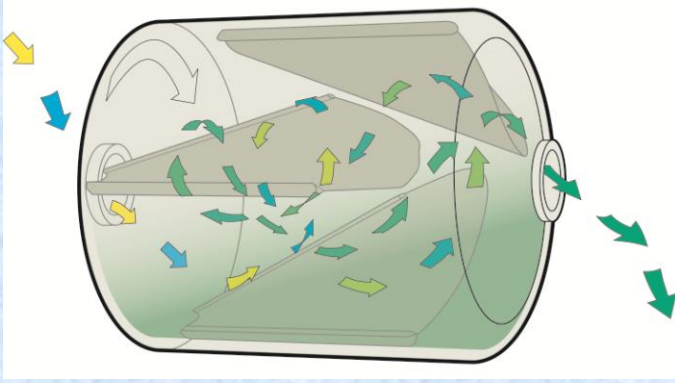
La ausencia de espacios muertos dentro del equipo asegura que todo el producto es sometido a la acción de mezcla. Asimismo, permite que materiales con distinto tamaño de partícula se combinen adecuadamente sin el riesgo de separación, obteniendo una mezcla homogénea.

Principales ventajas:

- Eficiencia energética.
- No se genera calor por fricción.
- Construcción horizontal.
- Excelente homogeneidad.
- Mínimo tiempo de mezcla (de 2 a 5 minutos).
- Limpieza rápido y fácil.
- Auto vaciado.
- No produce separaciones del producto debido a su continuo movimiento en las etapas de carga, mezcla y descarga.
- Bajo mantenimiento.
- Tamaño de batch variable entre 10 y 100%.

Los mezcladores Lindor pueden ser configurados y equipados para las siguientes aplicaciones:

- Inyección de líquido.
- Cierre de liberación rápida QSR, para aplicaciones de máxima higiene.
- Puerta ampliada para fácil apertura opcional.
- ATEX.
- Mezcla en procesos continuos.
- Calefacción o refrigeración mediante circuito de agua.
- Secado, calefacción o refrigeración mediante flujo de aire.



Marca: Lindor (<http://www.lindor.nl/>)



Sector: Industria alimentaria, industria química, plástico.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

## **PRODUCTO/SERVICIO 2: Sistemas de manipulación mediante IBC's**

Matcon es una empresa especializada en ofrecer soluciones totales para la manipulación y el proceso de materiales pulverulentos y granulados, tabletas y otros materiales en contenedores de granel intermedios (IBC's).

Nuestro objetivo es aportar valor añadido a los procesos de sus clientes, logrando:

- Aumento de la productividad.
- Mejora de la calidad del producto.
- Trazabilidad eficiente.
- Eficacia del proceso.
- Reducción de los costes productivos

Tecnología MATCON "CONE-VALVE"

La Tecnología "CONE-VALVE" de Matcon, ofrece una solución en los procesos de manipulación de sólidos y aporta las siguientes ventajas:

- Flujo controlado.
- Sin segregación.
- Sin degradación.
- Sin polvo.

Además aportan una gran flexibilidad en los procesos por batch:

- Alimentación bajo control a un proceso directo desde un IBC con alta precisión.
- Procesos eficientes en la formulación y mezcla "in bin".
- Eliminación de polvo durante y tras la transferencia de los materiales, con niveles de exposición (O.E.L.) diseñados bajo requerimiento.
- Diseño higiénico, adecuado a las altas regulaciones industriales que encontramos sobretodo en la industria farmacéutica y alimentaria.
- Sistemas de procesos en paralelo

- El sistema de procesos en paralelo permite:
- Realizar los procesos de mezclado y ensacado más eficientes.
- Evitar la contaminación cruzada debida a agentes alérgenos.



Marca: Matcon (<http://www.matconibc.com/>)



Sector: Industria alimentaria, farmacéutica, energías renovables, industrias químicas y plásticas, polvo metálico y material de fricción.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

### **PRODUCTO/SERVICIO 3: Transportador tubular de cadena**

Los transportadores tubulares de cadena son sistemas mecánicos de transporte utilizados para el transporte de materiales a granel, y se clasifican como transportadores continuos con tracción en continuo en circuito cerrado. A diferencia de los equipos de transporte de materiales convencionales, el transporte por cadena ofrece la posibilidad de transportar el material en horizontal, vertical, diagonal, o con una combinación de las tres posibilidades. Así que puede ser integrado sin problemas en prácticamente cualquier espacio. Además, su diseño tridimensional hace que sea posible adaptarlo a casi cualquier condición de funcionamiento.

Los componentes básicos de un transportador tubular de cadena incluyen una estación de tensión, una estación de impulsión, un tubo de transporte y el sistema de retorno, y un transportador de cadena sinfín con discos de transporte adjuntos a intervalos regulares. La cadena de transporte está guiada a través del tubo, transportando el material de manera suave durante el proceso. Simultáneamente, los diferentes discos de transporte crean la llamada "pocket structure", que es la responsable de aliviar la presión positiva y negativa en el sistema, según en caso. Normalmente, la entrada que suele alimentar de material a granel está colocada cerca de la estación de tensión, en la ruta de transporte, mientras que la salida de descarga se encuentra debajo de la estación de impulsión.

Los transportadores tubulares de cadena están disponibles en diferentes configuraciones, que pueden ser también combinadas entre ellas:

- En disposición plana (unos tubos junto a otros)
- En diseño horizontal (unos tubos sobre otros)
- Y/o en configuración vertical

Sector/ Aplicación - La singularidad que los transportadores tubulares de cadena estén diseñados considerando el ahorro de espacio, y como sistemas modulares competitivos, ha popularizado esta alternativa en casi todas las industrias y aplicaciones industriales, incluyendo: Molinos para aluminio, Fabricas de materiales de construcción, Plantas cerveceras, Industria química, Industria de fertilizantes, Plantas de pintura, Industria de harina de carne, Fábricas de yeso, Plantas de cogeneración, Plantas de cal, Industria cerámica, Plantas depuradoras, Industria de

alimentos concentrados, Plantas energéticas, Industria plástica, Industria alimentaria, Plantas incineradoras, Fábricas papeleras, Plantas de negro de carbón, Acerías, Industria de detergentes ,Industria cementera



Transportador Tubular de cadena Modelo 160

**Schrage**  
**CONVEYING SYSTEMS**

Marca: Schrage (<http://www.schrage.de/>)

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

#### **PRODUCTO/SERVICIO 4: Sistemas de reducción de tamaño y molinos**

Con contribuciones especializadas en la fabricación de sistemas y equipos de reducción de tamaño, Pallmann ofrece una amplia gama de equipos y sistemas completos para una eficaz preparación de materiales suaves, medio-duros, frágiles, elásticos, fibrosos y tenaces.

En función de las necesidades del material, Pallmann ofrece diferentes modelos de molinos, que son el molino de cuchillas, el molino turbo, el molino de discos y el molino batidor.



Molino de cuchillas PS-4-5



Marca: Pallmann (<http://www.pallmann.eu/>)

Sector/Aplicación: Los molinos de Pallmann abarcan un amplio rango de sectores para la preparación de los siguientes materiales:

- Minerales medio-duros: yeso (crudo o estuco), bentonita, arcilla (seca o fresca), talco, grafito, muscovita, diatomita, cal, bauxita, barita, mármol, asfalto, pizarras, anhidrita.
- Carbón: carbón, turba, coque
- Color: Pigmentos orgánicos e inorgánicos, oxido de hierro, plomo rojo, ocre.
- Productos Farmacéuticos: medicinas, hojas, hierbas, ergot, corteza de cinchona, manioca, cortezas, raíces, nuez de cacao, aditivos para medicinas.

- Sal: Sal marina y mineral, fosfatos, fertilizantes y mirabilita. Productos Químicos: Sulfato de aluminio, nitrato de amonio, magnesio, detergentes, jabón en polvo, soda, sulfato de amonio, bicarbonato de sodio, potasio seco, fertilizantes, fungicidas y herbicidas.
- Productos Grasos: Especies, pescado, harina de pescado, carne, jabón, huesos, nueces, carnazas de cerdo o res.
- Resinas y Breas: Asfalto, resinas naturales, alquitrán, brea dura.
- Productos Alimenticios: granos de toda clase, pastas, maíz, cacao, patatas, almidones, pectinas, alfalfa, arroz, azúcar, gelatina, dulces, vegetales, productos congelados
- Productos Fibrosos: viruta de madera, celulosa, bagazo, cuero, corcho, textiles, cartón, lino, bambú, cáñamo, caña, tabaco, hojas, hierbas, cortezas y otros productos fibrosos.
- Reciclaje: residuos electrónicos, cobre, aluminio, desechos de cable, neumáticos usados y chatarra de aluminio.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

### **PRODUCTO/SERVICIO 5: Ciclones y sistemas de separación aire-producto**

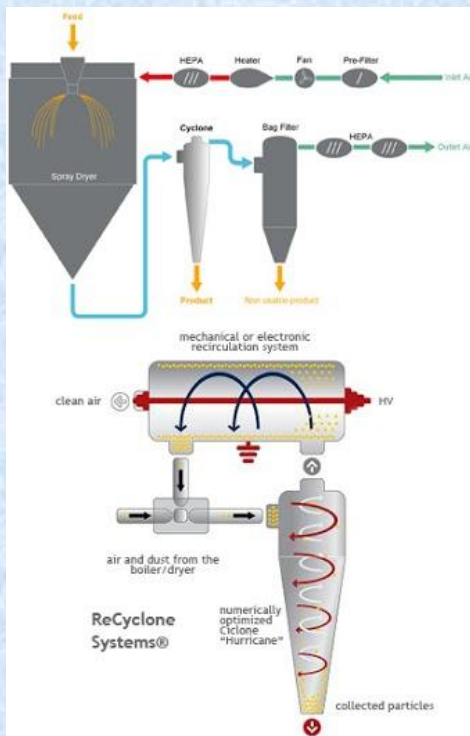
Advanced Cyclone Systems se dedica exclusivamente al desarrollo de los más eficientes sistemas de separación aire-producto mediante ciclones, con la misión de lograr la máxima captación de partículas a través de una continua inversión en innovación e I+D.

Hurricane & ReCyclone Systems contradicen la tradicional idea que los ciclones son ineficientes colectores de polvo, estos sistemas de separación mediante ciclón pueden alcanzar el rendimiento de filtros de mangas en los más exigentes procesos operativos. Para la recuperación de productos sensibles, los ciclones son equipos insustituibles porque pueden capturar el polvo directamente, evitando la captación de polvo en los filtros y evitando la contaminación provocada por las bolsas de los filtros de mangas, la contaminación cruzada de productos y la degradación del producto con la temperatura. Los ciclones y sistemas de separación permiten prescindir de filtros de mangas en los procesos más exigentes para evitar emisiones a la atmósfera y al mismo tiempo evitan las pérdidas de producto.

Principales ventajas:

- Alta eficiencia en la separación aire-producto.
- Elevadas condiciones de sanidad y limpieza.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Sin restricciones de temperatura.
- Sin pérdidas de producto.
- Adecuado para productos sensibles y delicados.
- Evitan la contaminación atmosférica y degradación del producto.
- Reduce el coste económico del proceso.

Las aplicaciones de los ciclones incluyen cualquier ámbito de separación para productos pulverulentos de alto valor, condiciones de trabajo críticas, y donde el uso de filtros de mangas debe ser evitado por razones económicas o técnicas.



Marca: Advanced Cyclone Systems

Sector: Estos sistemas han demostrado su efectividad en los siguientes campos: secadores farmacéuticos, química fina, procesamiento de minerales, nanopartículas, procesos de calcinación, recuperación catalítica y procesos de separación a alta temperatura.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

## **PRODUCTO/SERVICIO 6: Sistema de enfriamiento de harina**

Agriflex proyecta y construye instalaciones completamente automáticas para el almacenamiento, el transporte y la dosificación de materias primas en polvo, sólidas y líquidas, necesarias para la realización de productos alimenticios, farmacéuticos y químicos en general. Atenta a las exigencias de los clientes, y preocupada por la optimización de los procesos productivos, Agriflex ha centrado su atención en el control de la temperatura de la harina en la sala de amasado ha diseñado y puesto en práctica con éxito un sistema innovador para el enfriamiento de la harina.

El control de la temperatura de la masa es siempre un factor fundamental para obtener una calidad CONSTANTE E IDEAL tanto en la producción de panadería industrial, como artesanal. El sistema para el enfriamiento de harina ofrecido por Agriflex es único e innovador, ya que permite reducir la temperatura de la harina hasta 20°C, garantizando una temperatura constante y homogénea, que elimina las desventajas de los métodos utilizados hasta el momento. Además, el enfriamiento de la harina permite controlar el proceso de fermentación y adaptarse a los tiempos de cada línea de producción de la forma más apropiada.

### Principales ventajas

- Elevada eficacia, debido a un intercambio térmico de alta eficiencia.
- Automatización total del sistema que garantiza la correcta temperatura de la masa, compensando automáticamente las variaciones de temperatura de los demás componentes.
- Facilidad en el mantenimiento, gracias a que todo el recorrido de la harina es fácil de limpiar.
- Costes reducidos debidos a la elevada eficiencia energética que le permite el intercambio térmico directo.



Marca: Agriflex (<http://www.agriflex.it/>)

Contacto: codols@codols.com / 93 480 13 75

### **PRODUCTO/SERVICIO 7: Sistemas de mezclado**

Desde 1924 Winkworth Machinery, que forma parte del Grupo Winkworth, ha diseñado y fabricado mezcladores de gran calidad para masas, polvos, cremas, batidos, pastas, lodos, fangos y gránulos.

La gama de equipos de Winkworth incluye: mezclador de palas en Z, mezclador de banda, mezclador bicónico, mezclador de laboratorio, alimentador de pasta, homogenizador, recipientes de proceso, recipientes de fusión y secadores de vacío para su uso en una amplia variedad de industrias.

Todos los mezcladores industriales Winkworth pueden ser fabricados para satisfacer los requisitos ATEX, incluyen la marca CE y se fabrican de acuerdo con la certificación ISO 9001.

-Mezclador bicónico (DC), es ideal para la mezcla suave de materiales polvorientos, gránulos y materiales frágiles. A una baja velocidad mezcla apropiadamente materiales densos y sensibles. Ideal para la industria alimentaria y farmacéutica.

-Mezclador Sigma (Z), el mezclador sigma Z de Winkworth Machinery es ideal para mezclar, amasar y dispersar masas y pastas muy viscosas.

Este equipo destaca por su resistencia y robustez, además es idóneo tanto para producción como para planta piloto.

Diseño de gran eficiencia gracias a sus palas de doble perfil. Estas pueden ser accionadas hidráulica o eléctricamente.

Mezclador Sigma de laboratorio (LABZ)

Mezclador Sigma de laboratorio (LABZ)

Este equipo es ideal para la mezcla y amasado de materiales en fase de desarrollo. El mezclador Sigma de laboratorio proporciona todo lo que un laboratorio de mezcla necesita. Equipo con un tamaño ideal y facilidad de uso para que el desarrollo de nuevas formulaciones sea un proceso simple.

Facilidad de limpieza, se puede montar y desmontar en pocos minutos.

Mezclador Intensivo (RT)

Mezclador Intensivo (RT)

Es ideal para mezclar polvos, gránulos, pastas, pulpas y masas. Reducen considerablemente los tiempos de ciclo de proceso.

La versatilidad y flexibilidad son las cualidades clave de este mezclador, permitiendo a los clientes especificar con precisión la máquina que pueda satisfacer sus necesidades.

Puede trabajar a alta o baja velocidad de cizallamiento.

Un amplio rango de aplicaciones - Los equipos de Winkworth abarcan un amplio rango de sectores para la mezcla de los siguientes materiales:

- Materiales abrasivos: cerámica, fibra de vidrio, pastillas de freno, catalizadores, polvos metálicos, materiales para soldadura, cemento.
- Productos Alimenticios: productos de pastelería, platos precocinados y preparados, sopas, salsas, pastas, zumos, masas preparadas, especias y condimentos, aditivos para alimentación, ingredientes y aromas, dulces, caramelos, chocolates, alimentos dietéticos, harinas, galletas, cereales, piensos, goma de mascar.
- Plásticos y derivados: caucho, masterbatches, aditivos y compounds, compuestos plásticos ( PVC, PET, PE, PP), polímeros, termoplásticos.
- Productos químicos: detergentes, productos de limpieza, pinturas, adhesivos, productos para la higiene personal y perfumería, aditivos y colorantes, fertilizantes.
- Productos farmacéuticos: medicamentos. emulsiones, cremas, geles, pomadas. jarabes, sueros, recubrimientos para píldoras, productos de veterinaria, cosmética capilar, dentífricos, pastillas, grageas, cápsulas, granulados, productos de dietética, vitaminas, plantas medicinales.



Marca: Winkworth (<http://www.mixer.co.uk/>)

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75



### **PRODUCTO/SERVICIO 8: Sistemas de atomización y Spray Dryer ICF**

CF & Welko es una empresa italiana ubicada en Maranello que, desde 1961, diseña, produce e instala máquinas y equipos en los sectores de las industrias alimentaria, química y farmacéutica.

Ofrece soluciones e instalaciones “llave en mano” para el secado por atomización, secado por lecho fluido, liofilización, evaporación, extracción, recuperación de aroma y aglomeración, gracias a las cuales centenares de clientes producen una amplia gama de productos como los lácteos-quesero o el café. Para ello cuentan con un elevado nivel de automatización, flexibilidad y ahorro energético así como una alta seguridad y protección para el medio ambiente.

ICF Welko se propone como socio clave para la innovación y el éxito de sus clientes presentando un alto compromiso en los retos que se le presentan. Dispone de un innovador y equipado laboratorio de investigación y de ensayo que permite a los clientes simular y testar el comportamiento de los productos con los que trabaja, comprender a fondo las características del tratamiento del producto, hacer la correcta elección de las máquinas y equipos, entre muchas otras funciones.



-Secado por atomización:

Es una técnica que permite transformar el producto alimenticio de un estado líquido a un estado seco bajo forma de partículas, pulverizado en un medio de secado en caliente. Es una operación de secado continuo en forma de partículas. El producto en entrada puede ser una solución, una dispersión, una suspensión, una emulsión o un gel y, el producto secado, puede ser en forma de polvo, gránulo o aglomerado según sus propiedades intrínsecas, el modelo del secador y las propiedades requeridas del polvo final.

La concentración

La atomización

El contacto gotas-aire

El secado de las gotas

La separación.

El proceso de secado por atomización puede ser proyectado para cualquier capacidad requerida y, además, se puede usar para productos resistentes o no al calor. El proceso es en continuo y puede adaptarse a un control totalmente automático. Secador-enfriador de lecho fluido continuo.

Permite realizar con eficacia las operaciones de secado, calentamiento, enfriamiento, reacción, extracción de polvos o aglomeración en la misma unidad a través de zonas múltiples, con control independiente de la temperatura de los flujos del aire, del punto de rocío y de la velocidad de fluidificación. El lecho fluido opera de manera delicada pero eficiente bajo el principio directo del secado a través del contacto directo del aire/gas calentado con el producto, para efectuar la transferencia de calor y masa.

El vapor del proceso entra mediante el lecho fluido y pasa a través de los platos de distribución del gas, que mantienen los sólidos. La fluidificación permite que el producto se deslice continuamente a través del lecho y llegue hasta el extremo opuesto. Se utiliza para productos termosensibles o tóxicos que deban manipularse o sensibles al oxígeno y para materiales con disolvente líquido inflamable. Instantaneizador.

ICF & Welko produce equipos para la instantaneización de mezclas alimenticias para conseguir productos acabados aglomerados con la característica de "instantáneos".

Se trata de un equipo para la producción continua y permite formar aglomerados con estructura de poros abiertos que absorben líquidos y facilitan la dispersión inmediata del aglomerado.

Sus aplicaciones principales están en el mercado de la alimentación y bebidas, y para productos dietéticos donde se usan polvos que, gracias al instantaneizador, no flotan ni se precipitan. El producto obtenido es de gran dispersabilidad para facilitar el transporte y, además, puede ser de estructura y tamaño diferentes para satisfacer las necesidades de marketing por lo que se refiere a las unidades de venta y dimensiones del producto final.

-Sistema star: secador - mezclador - granulador

La tecnología de los polvos se ha convertido en fundamental, en diversidad de sectores industriales, para formular productos de gran calidad y precisamente la máquina denominada STAR se basa en esta exigencia. El elemento fundamental es la fluidización, a través de la cual se obtiene la mezcla, granulación, aditivación para aromas o coloración, recubrimiento de gránulos, secado y estabilización del producto.

STAR-System es el primer secador y mezclador apto para productos sensibles al calor y para sustancias de distinto peso que permite producir polvos fluyentes (granulados), no pulverulentos que puedan ser aditivos y con estabilidad mecánica para poder ser utilizados en las industrias farmacéuticas, químicas, alimentarias y dietéticas.



Marca: ICF-Welko (<http://www.icfwplants.com/>)

Sector: Industria alimentaria, industria química, industria farmacéutica.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

#### **PRODUCTO/SERVICIO 9: Soluciones para el vaciado de sacos**

LaborSave, es el principal fabricante de equipos y sistemas automáticos para el vaciado de sacos. Estos equipos permiten la manipulación, apertura y vaciado de sacos, consiguiendo un vaciado del 99,99% de contenido de los sacos y alcanzando producciones de hasta 1.300 sacos por hora cumpliendo los más altos estándares de seguridad que requiere la industria.

Hasta la fecha, LaborSave ha instalado más de 300 sistemas de vaciado automático de sacos en el mundo y ha abierto más de 25 millones de toneladas de materias primas.

Los sistemas de Laborsave son adecuados en cualquier industria en la que las materias primas sean recibidas en sacos.

#### LaborSave HC:

El modelo HC fue el LaborSave original y tiene un rendimiento máximo de 600 sacos por hora. El HC más compacto es ideal para pequeñas fábricas con un presupuesto ajustado.

#### LaborSave G2:

El modelo G2 es la segunda generación de LaborSave, y tiene un rendimiento máximo de 800 sacos por hora. El G2, algo más grande, ya vacía el 99,99% del contenido del saco, brindando un poco más de ahorro en costes que el HC.

#### Save VHC:

VHC es el modelo más grande de LaborSave. Corta y vacía en forma automática 1.300 sacos por hora, vaciando efectivamente el 99,99% del contenido del saco. VHC es el modelo más rentable y el más vendido. P

Principales ventajas de nuestros equipos:

- Vaciado del 99,99% del contenido del saco
- Carga y vaciado automático
- Sin riesgo de contaminación

- Mayor seguridad en el proceso de vaciado de sacos cumpliendo todos los estándares de la industria incremento del rendimiento total y reducción del coste de mano de obra, materias primas, almacenamiento y transporte.



Marca: Laborsave (<http://www.laborsave.com/>)

Sector: Destacamos tres industrias para las que sus equipos son idóneos:

- Alimentación: LaborSave presenta un método completamente cerrado y previene la contaminación de los alimentos durante la operación de vaciado del saco evitando la intervención humana durante el proceso de corte y vaciado de los sacos, se reduce el riesgo de contaminación y también el coste de producción.
- Productos químicos: Los productos químicos pueden ser altamente sensibles y peligrosos, por lo que requieren especial cuidado y manipulación durante el vaciado de los sacos. Al eliminar completamente la manipulación manual de los sacos, el operario no está expuesto a ningún peligro. Además, se mantiene la pureza de la sustancia, puesto que la operación se realiza en un espacio cerrado.
- Farmacéutica: Dentro de la industria farmacéutica, los materiales pulverulentos constituyen el 80% de las materias primas utilizadas. Además los productos farmacéuticos son muy sensibles. Es sabido que durante el proceso de fabricación pueden sufrir cambios fundamentales y perjudiciales en su estructura y en sus propiedades intrínsecas, debidos a diferentes condiciones. Con nuestro equipo el producto se mantienen en ambientes controlados y cerrados. Incluyen un sistema de aspiración que evita que el producto se disperse en el ambiente y el producto aspirado se libera.

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75

### **PRODUCTO/SERVICIO 10: Cribas vibratorias y cribas centrífugas**

Desde 1967, Kason se ha dedicado a combinar unos servicios técnicos creativos y personalizados con el diseño y fabricación de equipos y sistemas para mejorar la calidad del producto de sus clientes, así como la productividad, calidad, seguridad y rentabilidad de sus exigentes procesos.

Kason diseña y fabrica equipos de cribado y procesamiento para materiales sólidos y semifluidos, incluyendo cribas vibratorias, cribas centrífugas, cribas estáticas, secadores/enfriadores/hidratadores de lecho fluidizado, esferoidizadores y recubridores de nódulos.

Kason, con la innovación técnica como razón de ser, fabrica equipos autónomos y compactos, diseñados para resolver incluso los problemas más difíciles de clasificación, separación y deshidratación.

La gama de equipos de Kason la integran:

- Cribas vibratorias circulares VIBROSCREEN®
- Cribas centrífugas CENTRI-SIFTER®
- Cribas PNEUMATI-SIFTER para integrar en sistemas de transporte neumático

## Cribas vibratorias circulares VIBROSCREEN®

### Descripción del sistema

La criba vibratoria circular VIBROSCREEN® se basa en un conjunto de tamizado aislado de la base por resistentes muelles que permiten que la criba vibre libremente y reducir al mínimo el consumo de energía y la prevención de la transmisión de vibraciones al suelo. Su motor vertical de par de torsión alto, suspendido al conjunto de tamizado, facilita la regulación rápida sin herramientas de la vibración inercial multi-plano para alcanzar la eficacia máxima de la criba, mediante el ajuste de los contrapesos instalados en las 2 extremidades del eje.

Criba vibratoria de uno o múltiples pisos

### Tamiza y clasifica el producto entrante en partes exactas

Los separadores Vibroscreen de Kason producen hasta 5 clasificaciones de partículas, desde 5 cm. hasta 25 micras (malla 500). Se fabrican con varias unidades anticegado para procesar materiales a granel seco, húmedo, apelmazados, fibrosos e incluso materiales difíciles, en lotes o de forma continua. Se suministran en acero al carbono y acero inoxidable conforme a las normas industriales y sanitarias, con diámetros de 18" a 100" (460 a 2540 mm). Opcionalmente se dispone del sistema de cambio rápido de tamiz, el sistema de limpieza CIP y lavado rápido.

## Criba de gran capacidad "Kascade" Internal Recycle

Incrementa la capacidad entre 60 a 160%

Los pisos de tamizado "Kascade" Internal Recycle tienen una capacidad entre el 60% y 160% mayor que las cribas de diámetro equivalente. Tanto si son para una nueva instalación cuando está limitado el espacio o se adquieren para reducir los costes de nuevos equipos, cada piso de la máquina KASCADE tiene un intersticio anular de 360° en toda su periferia y contiene un tamiz con la misma malla que el tamiz convencional situado debajo. El exceso de material baja en cascada por la periferia del tamiz superior y cae al tamiz inferior para la separación final. Pueden instalarse hasta tres tamices convencionales con pisos Kascade Internal Recycle para obtener capacidades de hasta 91 Tm.

## Criba de alta capacidad PNEUMATI-SIFTER

Tamiza en línea con sistemas transportadores neumáticos, de forma suave y ultrarrápida

Los separadores PNEUMATI-SIFTER Vibroscreen® tamizan a gran velocidad materiales secos en línea con sistemas de transporte neumático retirando partículas de mayor tamaño y materiales extraños de productos tales como resina plástica, harina, almidón, azúcar y muchos otros materiales químicos y alimentarios. Estos sistemas presurizados son ideales para la carga y descarga de camiones o vagones ferroviarios, así como para trasladar materiales entre procesos o zonas de almacenamiento. Disponibles en diámetros de 24" a 60" (610 a 1530 mm) para procesar hasta 13.600 Kg. /h, dependiendo del material.

## Cribas centrifugas CENTRI-SIFTER®

Tamiza, desempolva, desaglomera, y deshidrata a gran velocidad

La criba centrifuga CENTRI-SIFTER separa sólidos de materiales sólidos o semifluidos a gran velocidad. Las paletas giratorias propulsan las partículas clasificadas o los líquidos a través de un cilindro de monofilamento tejido de nylon o alambre cuneiforme de acero inoxidable. Las paletas rotativas disgregan los grumos y procesan el material de difícil separación, y se ofrece con diversas unidades anticegado. La puerta de acceso facilita la inspección, el lavado y los cambios de tamiz. Son equipos construidos conforme a normas industriales y sanitarias 3A, FDA y BISSC. La gama de cribas centrifugas incluye modelos Quick Clean, Deshidratadora y PNEUMATI-SIFTER (en línea con sistemas de transporte neumático)



Criba de alta capacidad PNEUMATI-SIFTER



Marca: Kason (<http://www.kason.com/>)

Aplicaciones y sectores:

En KASON estamos orgullosos de servir a un amplio rango de sectores equipos que satisfacen los más exigentes requerimientos de sus clientes. Sus aplicaciones incluyen sectores tan diversos como la industria alimentaria, química, farmacéutica, revestimientos y pinturas, fertilizantes, minerales, medioambiente, metalurgia, piensos, reciclaje, cerámica, papelera, pulpa y pasta de madera.

Destacamos algunos de las aplicaciones:

- Separación en seco

Industria alimentaria (recuperación del café de su cáscara y del té de las bolsas), química y petroquímica (clasificación de los lechos catalizadores de almidón, cascarilla, nódulos limpios de catalizador y polvo), minerales (separación de piedras de arena, alúmina, y de polvo de roca), piensos (extracción de esquirlas, tamizar materias extrañas de la mezcla de harinas) y granos (trigo, avena fatua, semillas)

- Clasificación en seco

Industria alimentaria (clasificación de guisantes, café, cereales, almidones, especias), química (melamina, poliestireno, yoduro potásico, cloruro de sodio, etc.), minerales y metales (aluminio, cobre, níquel, hierro, magnesio), pulpa y pasta de madera, industria farmacéutica (aspirina, ácido bórico, bicarbonato sódico), fertilizantes y abrasivos.

- Separación sólido/líquido

Industria alimentaria (separación del bagazo del azúcar fundido, de la caseína cuajada del suero de leche), química (separación de la sal de la glicerina, deshidratación de la goma y TNT regenerados), pulpa (deshidratación de los desechos antes del refinado).

- Clasificación de sólidos en un líquido

Industria química (clasificación de pigmentos, clasificación de suspensiones de pintura de aluminio), minera (separación de impurezas de la pasta de caolín antes de la centrifugación, clasificación de sílices), pulpa y papel (recuperación de fibras, clasificación de suspensiones de almidón y satinado), cerámica y medioambiente (eliminación de desechos).

Contacto: [codols@codols.com](mailto:codols@codols.com) / 93 480 13 75